

# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0DK-0**

Établi le / Established on 25/11/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A08S-1**

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by:*

### ETABLISSEMENTS BERGHEAUD

Adresse : **Parc industriel et technologique de Lavour la Bechade**  
Address **63500 ISSOIRE - France**

pour le site de production / *for the workshop*

Site ou atelier couvert **Parc industriel et technologique de Lavour la Bechade**  
Site or workshop covered **63500 ISSOIRE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **14/10/2021**  
*First issue date*

Validité à partir du **14/10/2024**  
*Valid from*

Jusqu'au **13/10/2027**  
*Until*

Responsable d'IS Certification  
*Manager of IS Certification*

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0DK-0**

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION  
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 (1), PE CERTIF 02 (1)

(1) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
applicable French version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

## REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL2/173/21/1**

Registration number on european EN15085 register

## CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Pièces mécano-soudées et chaudronnées. Machine-welded and Boiler parts.
---------------------------------------	--

Activités couvertes Scope of work	P - Production.
--------------------------------------	-----------------

Sous-traitance Subcontracting	Coordination en soudage. Welding coordination.
----------------------------------	---

Commentaires : Comments	/
----------------------------	---

## DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage Welding process (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux Material group (selon / referred to ISO 15608)	Dimensions Dimensions	Commentaires Comments
135	1.2	25 - 100 mm	BW, FW
135	2.1	3 - 24 mm	BW, FW
141	1.2	10 mm / Ø21,3 mm - 3,2 mm	FW
141	1.2	3,2 mm ; Ø42,4 mm	BW

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	JULIEN Patrick	A, IWT	1963
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LAGREZE Jérémy	C, Exp.	1990
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BERGHEAUD Fabien	C, Exp.	1973

Commentaires : Comments	/
----------------------------	---